CAMAR Elettronica s.r.l.
Via Mulini Esterna, 18
41012 Carpi (MO)
Tel 059 663006 Fax 059 663128
Web: www.camarelettronica.it

Centro di Taratura LAT 123
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di Taratura
Accredited Calibration Laboratory

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAT 123

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 123 23-ST-0967
Certificate of Calibration

- data di emissione *date of issue*	2023-03-15
- cliente *customer*	REFRI IMPIANTI di Pecori Massimo Via Pontorme, 166 - 50053 Empoli (FI)
- destinatario *receiver*	REFRI IMPIANTI di Pecori Massimo Via Pontorme, 166 - 50053 Empoli (FI)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT 123 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).
ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).
Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a
Referring to

- oggetto *item*		Catena Termometrica con sonda a termoresistenza Pt100
- costruttore *manufacturer*	indic.: sonda:	CAMAR Elettronica CAMAR Elettronica
- modello *model*	indic.: sonda:	DP10 DTR9-DP10/100 (Pt100)
- matricola *serial number*	indic.: sonda:	CM19010 CMTE19018
- data di ricevimento oggetto *date of receipt of item*		--
- data delle misure *date of measurements*		2023-03-14
- registro di laboratorio *laboratory reference*		BCSGL/82756

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT 123 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.
The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura *k* corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore *k* vale 2.
The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)
p. i. Cristian Pratissoli